



電動式チューブクリーナー

フレキシブルシャフト専門メーカーの
水管・煙管のクリーニング、プラント配管の保守に
最適な電動式チューブクリーナー



- ◆ 熱交換器・ボイラー 焼却場
- ◆ プラント配管 詰まり除去 内面を平滑に
- ◆ シームレス鋼管・鋳鉄管 内面研磨
- ◆ 鋼管・ポンベ 有害な錆取り 研磨

株式会社 中央フレキ製作所

フレキシブルシャフトを利用したチューブクリーナーは、駆動部の回転力を遠く離れた先端部に伝え、その先端部の工具で、管内面をクリーニングします。

ボイラーの水管、煙管、焼却場の煙管、熱交換器のクリーニング、またプラント配管の保全にも活躍しています。

定期的にクリーニングすることにより、燃焼効率の低下防止、燃料費の低減に大きく寄与します。

配管の直径、曲がり半径に最適のフレキシブルシャフト、先端工具を選定することにより、絶大な効果が得られます。

標準セット品

型式	モーター出力	クリーナー用スペア シャフト×チューブ×長さ	適用管内径
R-10	2.2kW	15×30×10m	60～140mm
G-10	1.5 kW	13×26×10m	40～120mm
GE-10	1.5 kW	11×22×10m	30～40mm
GEE-10	1.5 kW	9×18×10m	25～30mm

クリーナー用スペアは最大長さ 30m まで製作できます。

管内径 19mm 以下は別注になります。

駆動部

	2馬力	3馬力
モーター出力	1.5kW	2.2kW
回転数 50/60Hz	3000/3600rpm	3000/3600rpm
電源	3相 200V	3相 200V
重量	27kg	29kg
外形寸法(高さ×横×奥行)	300×540×205	300×540×205

標準付属品

- ・ 電源コード 10m

クリーナー用スペア



HD・HH工具



HD 型



HH 型

HD 工具カッターの配置は3ヶ所3段、HH工具カッターの配置は3ヶ所2段です。
通常はカッター数が多い効率の良い HD 工具を使用しますが、曲がり管の時は通過しやすいHH 工具を選びます。回転数による遠心力で工具最大径まで拡がり、1分間に約3万回のハンマーリングを行い、地肌に損傷を与えずスケールを細かく砕き、高速で完全除去します。

工具No.	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
工具最大径	36	38	40	42	44	46	48	50	52	54	56	58	60	62	64	66
カッター径	14	14	14	16	16	18	18	18	20	20	20	20	22	24	24	24
カッターピン	5	5	5	5	5	6.5	6.5	6.5	6.5	6.5	6.5	6.5	6.5	6.5	6.5	6.5

工具No.	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35
工具最大径	68	70	72	74	76	78	80	82	84	86	88	90	92	94	96	98
カッター径	24	24	24	28	28	28	28	28	30	30	30	30	30	30	30	30
カッターピン	6.5	6.5	6.5	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9

工具No.	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50
工具最大径	100	102	104	106	108	110	112	114	116	118	120	122	124	126	128
カッター径	30	36	36	36	36	36	36	36	36	36	36	36	36	36	36
カッターピン	9	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10

SB 工具



先端の傘型カッターと後部 2ヶ所のカッターで構成し、主に細管に使用します。

太管でもスケールが厚く付着している場合に先に通過させた後 HD 工具などを使用します。

工具No.	03	02	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
カッター最大径	20	22	24	26	28	30	32	34	36	38	40	42	44	46	48
カッター径	12	14	14	16	18	18	20	20	22	22	24	24	25	28	28
カッターピン	4	4	4	4	5	5	6	6	6	6	6	6	6	6	6

工具No.	13	14	15	16	17	18	19
カッター最大径	50	52	54	56	58	60	62
カッター径	30	30	32	32	32	32	36
カッターピン	6	6	6	6	6	6	8

筆ブラシ



配管呼び径	筒径	毛丈	毛(硬鋼線)
20A (3/4B)	φ 15	30	φ 0.3 波付け
25A (1B)	φ 19	40	φ 0.3 波付け
32A (1-1/4B)	φ 22	40	φ 0.4 波付け
40A (1-1/2B)	φ 22	50	φ 0.4 波付け
50A (2B)	φ 22	70	φ 0.4 波付け
65A (2-1/2B)	φ 22	70	φ 0.4 波付け
80A (3B)	φ 22	80	φ 0.4 波付け
100A (4B)	φ 22	100	φ 0.4 波付け
125A (5B)	φ 22	125	φ 0.4 波付け
150A (6B)	φ 22	150	φ 0.4 波付け

回転数による遠心力で大きく拡がり、管内面を傷つけることなくスケールを取り去ります。

強力型筆ブラシ



配管呼び径	筒径	毛丈	毛(硬鋼線)
32A (1-1/4B)	φ 22	50	φ 1.0 ロープ
40A (1-1/2B)	φ 22	60	φ 1.0 ロープ
50A (2B)	φ 22	70	φ 1.0 ロープ
80A (3B)	φ 22	80	φ 1.0 ロープ
100A (4B)	φ 22	100	φ 1.0 ロープ
125A (5B)	φ 22	125	φ 1.0 ロープ
150A (6B)	φ 22	150	φ 1.0 ロープ

φ 1.0mm の硬鋼線を使用し、ロープ素線のように大きく波付けしています。
回転により管内面に強力に当り、強度のあるスケールも綺麗に取り去ります。

D 型ブラシ



配管呼び径	外径	穴径	毛(硬鋼線)*
40A (1-1/2B)	40mm	10mm	φ 0.4 波付け
50A (2B)	50mm	10mm	φ 0.4 波付け
65A (2-1/2B)	65mm	10mm	φ 0.4 波付け
80A (3B)	75mm	10mm	φ 0.4 波付け
100A (4B)	100mm	13mm	φ 0.4 波付け
125A (5B)	125mm	13mm	φ 0.4 波付け
150A (6B)	150mm	13mm	φ 0.4 波付け

管内面に薄く固く付着しているスケールを綺麗に落とします。最終仕上げに使用します。

*毛は硬鋼線その他、SUS304、ナイロン、研磨剤入りナイロン、真鍮など製作できます。

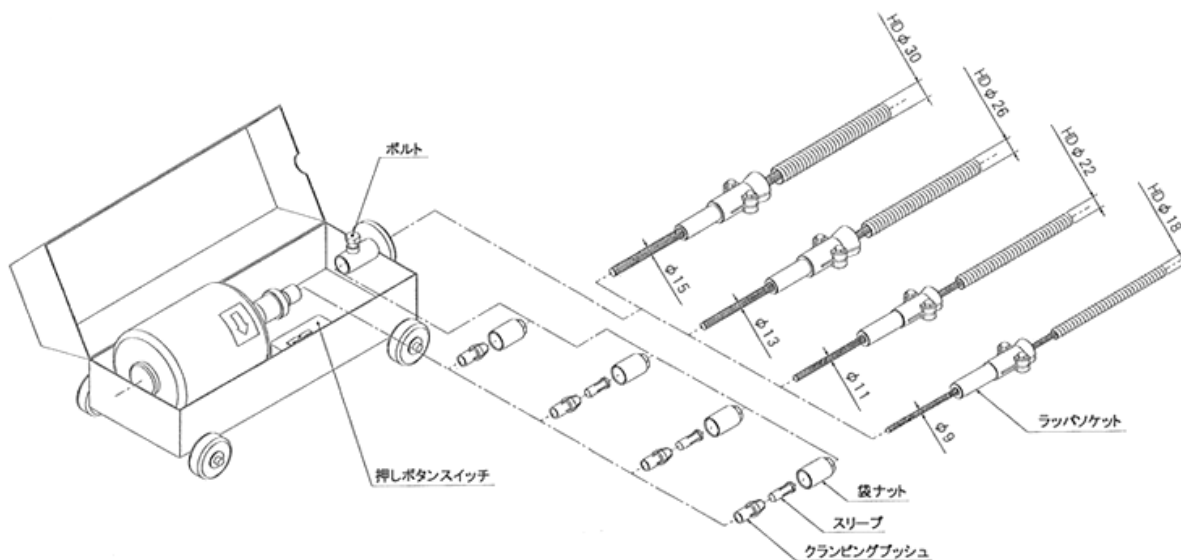
エロンゲーションピース



サイズ	長さ mm	おねじ	めねじ
φ 9	150	W3/8"	W3/8"
φ 9	200	W3/8"	W3/8"
φ 11	200	W3/8"	W3/8"
φ 11	250	W3/8"	W3/8"
φ 13	200	W3/8"	W3/8"
φ 13	300	W3/8"	W3/8"
φ 15	200	W3/8"	W3/8"
φ 15	300	W3/8"	W3/8"

エロンゲーションピースとは延長する物の意味です。
 先端工具を振り回し、よりハンマーリングの効果が生まれます。
 曲がりのある管には通過を円滑にします。
 ヘッドにかかる衝撃を緩和し、ヘッドの寿命を延ばします。

その他名称



このカタログのお問い合わせ、
 ご用命は信用のある



株式会社中央フレキ製作所

〒581-0862

大阪府八尾市千塚 2-160

TEL (072) 941-7071 (代)

Fax (072) 941-3814

カタログ記載内容について、予告なく仕様を変更する場合がございます。予めご了承下さい。

